

INSTRUCCIONES USO PLANTILLA PARA MECANIZADO DE LA BISAGRA "FORTE"

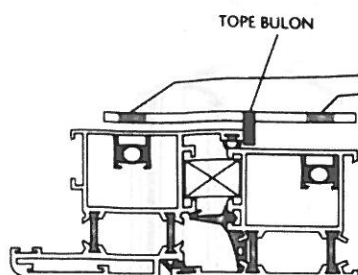
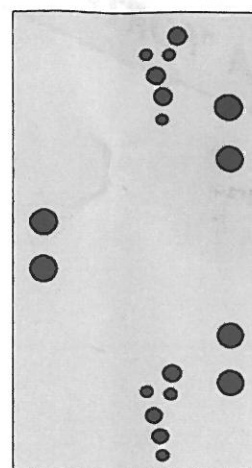


FIG. 1

- AGUJEROS PARA EL TOPE BULON DE 4 mm.
- AGUJEROS PARA EL TOPE BULON DE 5 mm.
- AGUJEROS PARA BROCA DE 8 mm.



Posicionando la plantilla en horizontal (Fig. 1), colocando los bujes tope de 4 ó 5 mm. según la serie de perfiles a emplear, ya nos marca la posición exacta para hacer los taladros, con una broca de 8 mm. tanto en el caso de la bisagra de dos como de tres palas.

NOTA:

La bisagra "Forte" es de correcto funcionamiento, no solo en los sistemas de perfiles referenciados (Fig. 2), sino en la mayoría de las series existentes en el mercado.

SERIE CAMARA EUROPEA, C/ROTURA TERMICA Y S/ROTURA TERMICA.

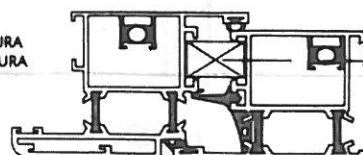
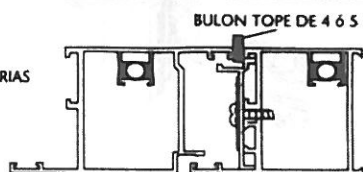
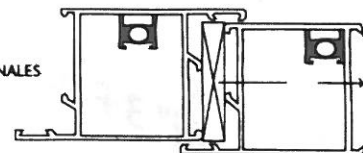


FIG. 2

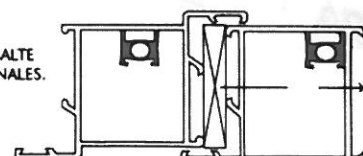
SERIES COPLANARIAS



SERIES LISAS CONVENCIONALES



SERIES DE RESALTE CONVENCIONALES.



LA REGULACION DE LA BISAGRA FORTE DE 2 Y 3 PALAS

POSICION NEUTRA:

El tetón del casquillo hacia el interior de la bisagra (ver fig. 3).

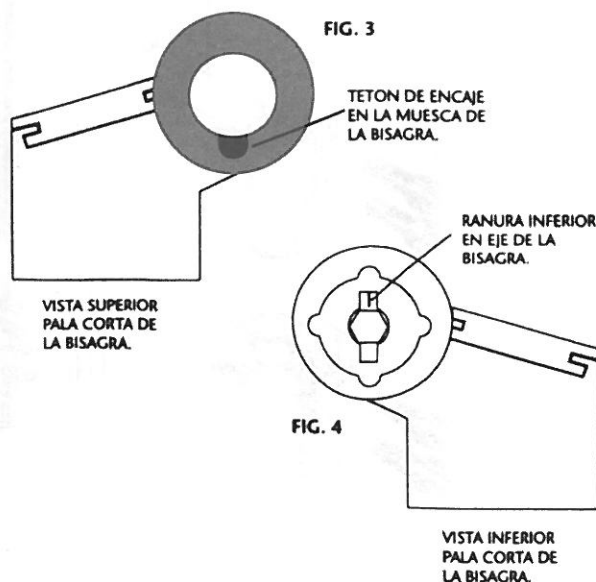
La ranura inferior del eje de la bisagra hacia el exterior, (ver fig. 4).

REGULACION SIN DESMONTAR LA HOJA DEL MARCO:

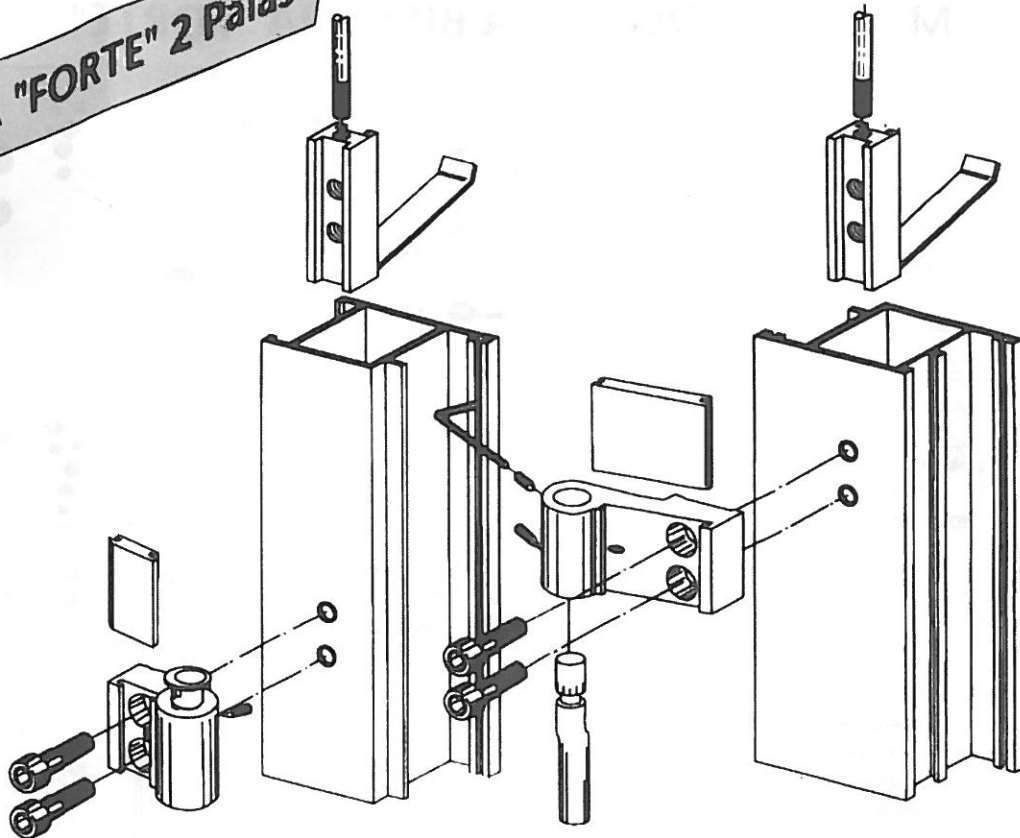
Introducir la llave allen, en la parte inferior del eje y girando en uno u otro sentido, conseguimos una corrección de + 0,75.

MAYOR REGULACION:

El casquillo es excéntrico, tiene tres posiciones, a mayores de la "neutra". Variando en las distintas posiciones y jugando con el giro del eje, que también es excéntrico, conseguimos una corrección hasta 3 mm.



BISAGRA "FORTE" 2 Palas



BISAGRA "FORTE" 3 Palas

